



# NEO



## La simplicité **compte**

Vers une transition net zero

BOISSONS FRAICHES

Neo est le premier choix pour **la transition zéro plastique**. Il s'adapte aux lieux qui disposent d'un espace limité pour les refroidisseurs et le stockage des boissons postmix.

Cette "micro usine" à boissons non alcoolisées utilise la technologie de "microdosage postmix" qui permet de créer et de personnaliser **vos propres mélanges**.

- ✓ 4 ingrédients en Bag-in-Box (ratio jusqu'à 1:10)
- ✓ Création illimitée de recettes
- ✓ Débit de 80 boissons par heure\*
- ✓ Intégration du paiement en self-service possible
- ✓ Contrôle à distance
- ✓ Possibilité de paramétrage à distance
- ✓ Gestion de contenu vidéo

\*Dans des conditions idéales :  
température ambiante de fonctionnement = 24°C  
température de stockage du sirop = 24°C  
température de l'eau = 16°C

## Caractéristiques principales

- ✓ Faible encombrement 520 mm de profondeur
- ✓ Ratio sirop / eau adaptable jusqu'à 1:10
- ✓ Refroidisseur & carbonateur intégrés au distributeur
- ✓ Écran tactile 12"
- ✓ Doses et prix personnalisables



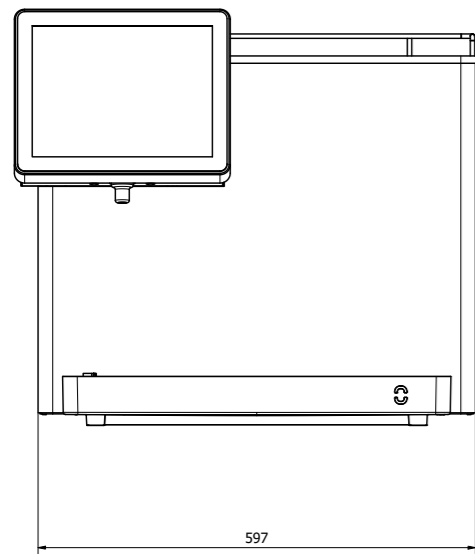
Référence  
03.03.60-2

4G  
LTE

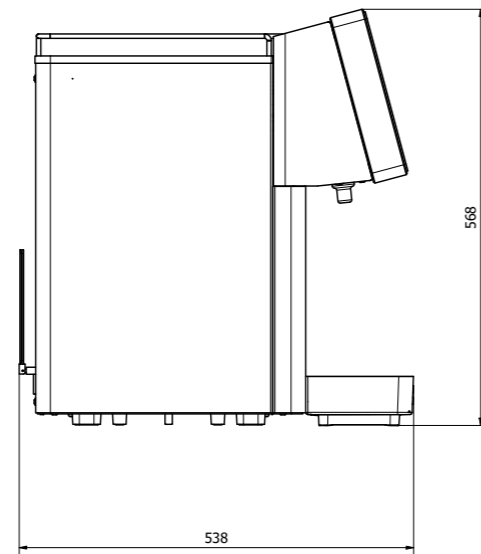
Équipement connecté à Loop<sup>360</sup> Analytics



## Dimensions



Vue frontale



Vue latérale gauche

## Caractéristiques techniques

### Données physiques

hauteur : 550 mm  
largeur : 597 mm  
profondeur : 520 mm  
capacité du bain d'eau : 9 L  
poids à sec : 50 kg  
poids en fonctionnement : 64 kg  
niveau sonore : <70 dB (A)

### Pression d'eau et de gaz

H<sub>2</sub>O min : 1.5 Bar  
H<sub>2</sub>O max : 3.5 Bar  
CO<sub>2</sub> min : 4.5 Bar  
CO<sub>2</sub> max : 5.5 Bar

### Système de gazéification

pompe du carbonateur :  
hélice rotative en laiton de 454 L/h  
moteur de la pompe  
du carbonateur : moteur à induction  
150W 1400 RPM  
taux de remplissage  
de la cuve du carbonateur :  
nominal 3 L à pression CO<sub>2</sub> min 5.5 Bar  
réserve de la cuve  
du carbonateur : 0.6 L

### Données électriques

tension de secteur :  
fiche femelle type J 100-240 V  
fréquence : 50 Hz  
courant : 3.5 A  
puissance : 660 W  
calibre de fusible et prise :  
10 A 20 mm HRC

### Réfrigération

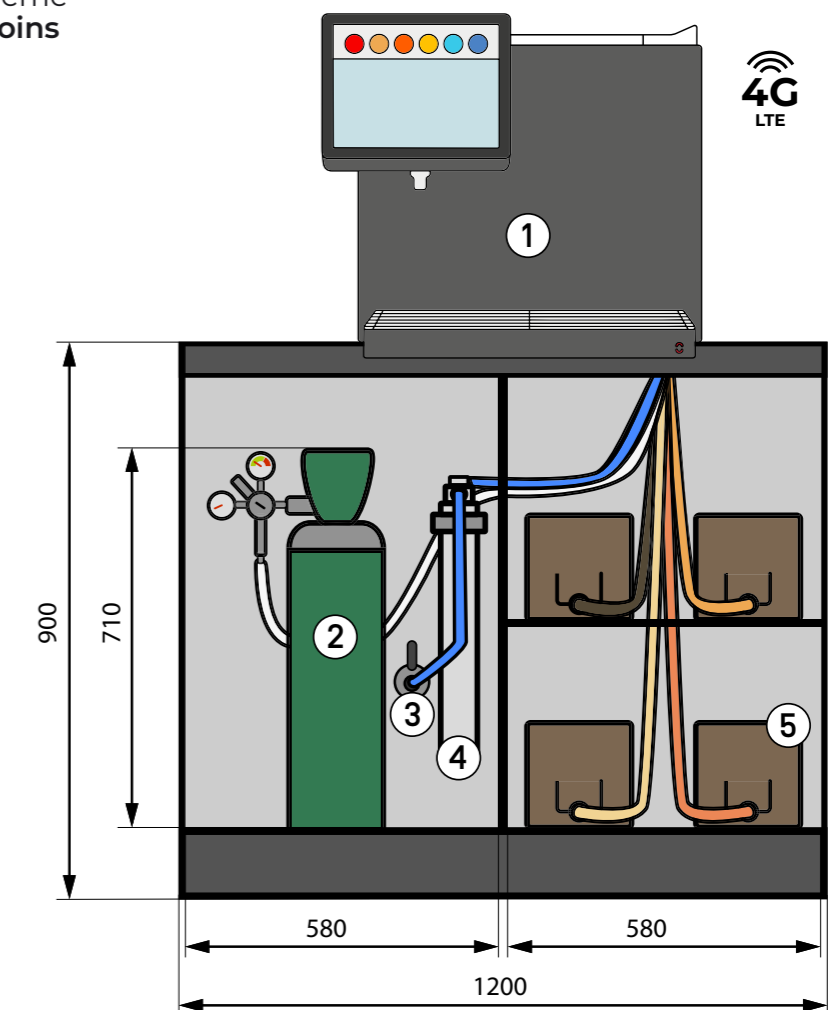
puissance de froid évaporation à -10°C : 250 W  
réfrigérant : R290  
charge du réfrigérant : 75 g

### Protection du système

compresseur / pompe du carbonateur  
/ pompe de recirculation / agitateur :  
réinitialisation automatique  
à déclenchement thermique ;  
système de gazéification :  
mise en veille du carbonateur  
après 4 minutes

## Pré-requis de la cave

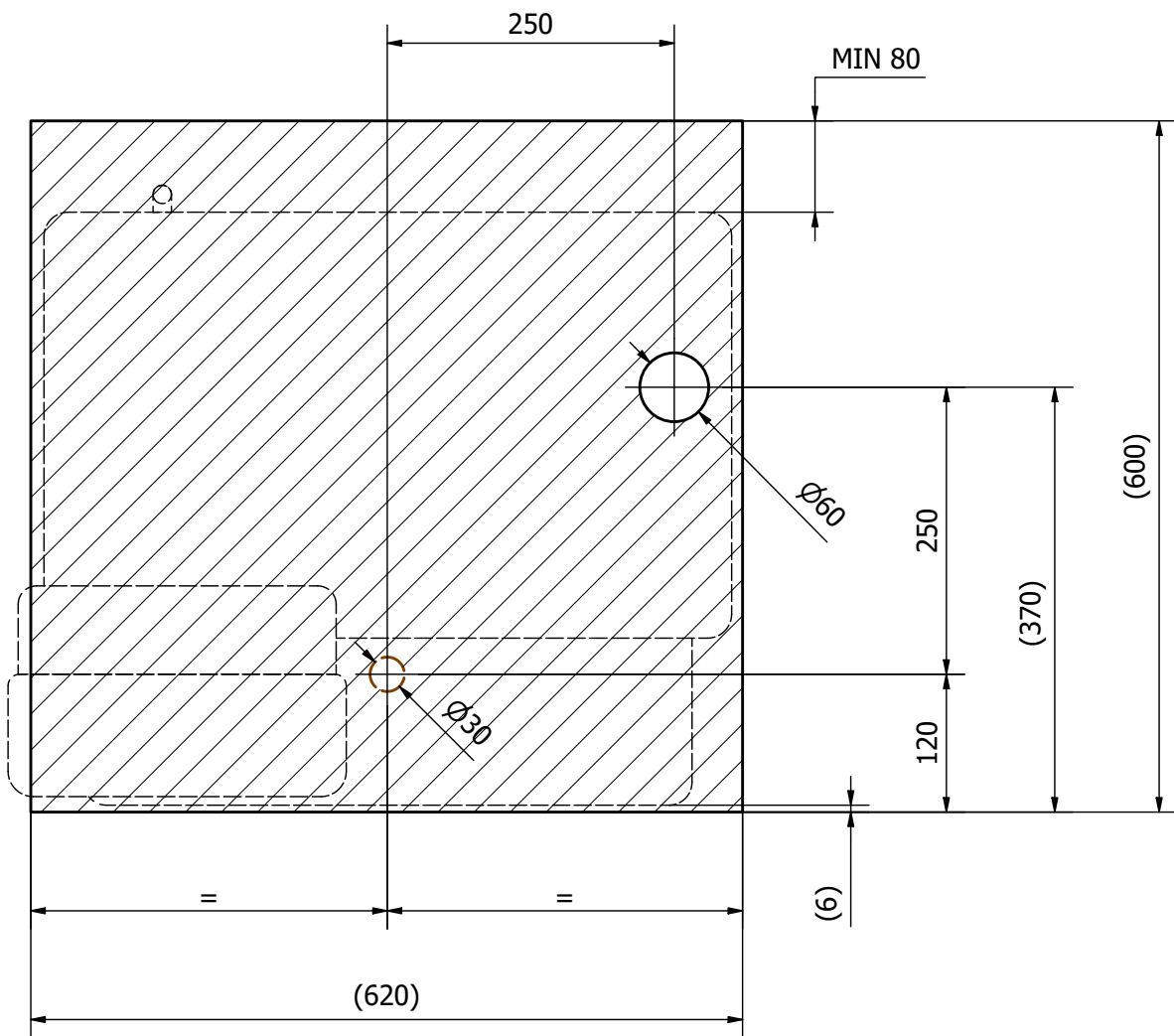
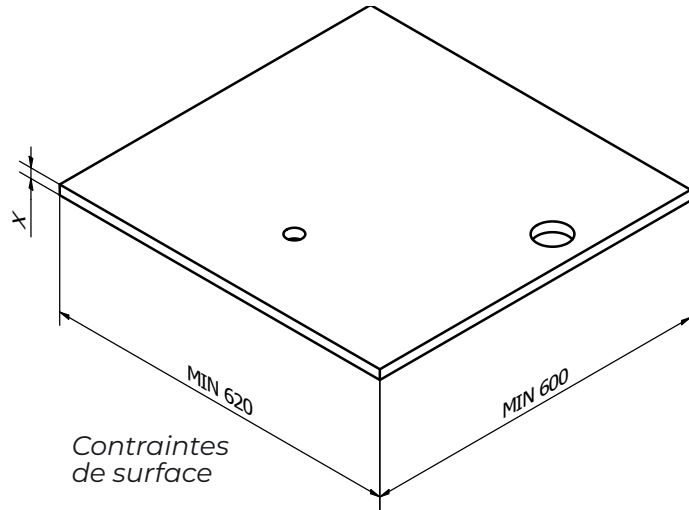
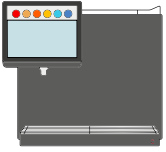
Les Bag-in-Box doivent être stockés en-dessous du distributeur ou au même niveau que celui-ci, à moins de 2 mètres.



Exemple de cave avec un espace minimum  
Aménagement non contractuel

- 1 - NEO
- 2 - Bouteille de gaz
- 3 - Arrivée d'eau (robinet 3/4 mâle)
- 4 - Filtre à eau
- 5 - Bag-in-Box postmix

# NEO



Plan de découpe